

Datenblatt



**Brackwasser
Umkehrosmose (RO) Membrane
LG BW 440 R Dura**
Anti-Fouling, hohe Abweisung, hohe Lebensdauer

Im Mittelfeld 4-6
63500 Seligenstadt
Tel.: +49 6182 89 666 66
Fax + 49 6182 89 666 33
Offizieller Distributer in Deutschland

Übersicht

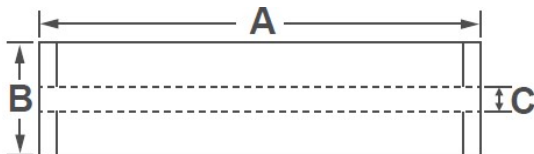
Die NanoH2O™-Brackwasser-RO-Membranen von LG Chem werden für verschiedene kommunale und industrielle Anwendungen eingesetzt und sind in den großen Versorgungsunternehmen auf der ganzen Welt im Einsatz. Mit der innovativen Dünnschicht-Nanokomposit (TFN)-Technologie bieten alle LG BWRO-Membranen eine überragende Leistung zusammen mit einer besonderen Antifouling-Eigenschaft. Sie sind für Anwendungen geeignet, bei denen eine gleichbleibende und zuverlässige Leistung erforderlich sind.

LG BW 440 R Dura-Membranen bieten eine Kombination aus hoher Abweisung und Langlebigkeit und sorgen für eine verlängerte Produktlebensdauer auch unter rauen Reinigungsbedingungen: Geeignet für Brackwasser mit hohem Salzgehalt und Abwasserwiederverwendung mit schwierigen Speisewasserbedingungen.

Produkt Spezifikation

Active Membran- fläche ft ² (m ²)	Permeatdurchfluss rate, GPD (m ³ /d)	Stabilisierte Salzrückhaltung, %	Minimale Salzrückhaltung, %	Feed Spacer, mil
440 (41)	11,550 (43.7)	99.7	99.6	28

Testbedingungen: 2,000 ppm NaCl at 25°C (77°F), 225 psi (15,5 bar), pH 7, Recovery 15%.
Permeatflüsse für einzelne Elemente können um +25% / -15% variieren.



A, mm (in.)	B, mm (in.)	C, mm (in.)	Gewicht, kg (lbs.)
1,016 (40)	200 (7.9)	28.6 (1.125)	16 (35)

Alle Maßangaben sind informativ und dienen nur zu Referenzzwecken. Bitte kontaktieren Sie LG Chem für detaillierte technische Daten.

Betriebsspezifikationen

Weitere Informationen und Betriebsrichtlinien finden Sie unter www.lgwatersolutions.com

Max. zulässiger Druck	600 psi (41 bar)
Max. Chlorkonzentration	< 0.1 ppm
Max. Betriebstemperatur	45°C (113°F)
pH Bereich, kontinuierlich (Reinigung)	2-11 (2-12)
Max. Trübung im Zulaufwasser	1.0 NTU
Max. Zulaufwasser SDI (15 min)	5.0
Max. Speisewasserzulauf	75 gpm (17 m ³ /h)
Max. Differenzdruck (ΔP) für jedes Element	15 psi (1.0 bar)

Die hierin enthaltenen Informationen und Daten gelten als genau und zuverlässig und werden in gutem Glauben, jedoch ohne Leistungsgarantie angeboten. LG Chem übernimmt keine Haftung für Ergebnisse oder Schäden, die durch die Anwendung der hierin enthaltenen Informationen entstehen. Es liegt in der Verantwortung des Kunden, zu entscheiden, ob die hier vorgestellten Produkte und Informationen für die Verwendung durch den Kunden geeignet sind, und sicherzustellen, dass die Arbeitsplatz- und Entsorgungspraktiken des Kunden mit den geltenden Gesetzen und anderen behördlichen Erlassen übereinstimmen. Änderungen der technischen Daten ohne Vorankündigung vorbehalten. NanoH2O ist das Warenzeichen von The LG Water Solutions oder einer Tochtergesellschaft von LG Chem. Alle Rechte vorbehalten. © LG Chem, Ltd.