

# Datenblatt



**Brackwasser  
Umkehrosmose (RO) Membrane  
LG BW 400 UES**  
Niederdruck, sehr Energiesparend

Im Mittelfeld 4-6  
63500 Seligenstadt  
Tel.: +49 6182 89 666 66  
Fax + 49 6182 89 666 33

Offizieller Distributer in Deutschland

## Übersicht

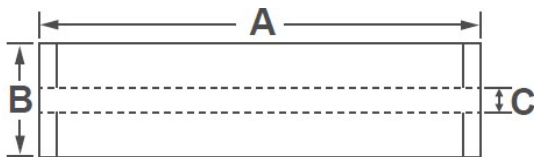
Die NanoH2O™-Brackwasser-RO-Membranen von LG Chem werden für verschiedene kommunale und industrielle Anwendungen eingesetzt und sind in den großen Versorgungsunternehmen auf der ganzen Welt im Einsatz. Mit der innovativen Dünnschicht-Nanokomposit (TFN)-Technologie bieten alle LG BWRO-Membranen eine überragende Leistung zusammen mit einer besonderen Antifouling-Eigenschaft. Sie sind für Anwendungen geeignet, bei denen eine gleichbleibende und zuverlässige Leistung erforderlich sind.

LG BW UES-Membranen bieten eine hohe Permeabilität bei extrem niedrigem Speisedruck, was die Betriebskosten deutlich reduziert: geeignet für Brackwasseranwendungen mit niedrigem Salzgehalt. LG BW 400 UES-Membranen verfügen über eine hochmoderne Feed-Spacer-Technologie, die den Differenzdruck und die Reinigungshäufigkeit erheblich reduzieren kann.

## Produkt Spezifikation

Active Membran- fläche ft <sup>2</sup> (m <sup>2</sup> )	Permeatdurchfluss rate, GPD (m <sup>3</sup> /d)	Stabilisierte Salzrückhaltung, %	Minimale Salzrückhaltung, %	Feed Spacer, mil
400 (37)	11,500 (43.5)	99.0	98.0	34, low dP

Testbedingungen: 2,000 ppm NaCl at 25°C (77°F), 125 psi (8,6 bar), pH 7, Recovery 15%.  
Permeatflüsse für einzelne Elemente können um +/-20% variieren.



A, mm (in.)	B, mm (in.)	C, mm (in.)	Gewicht, kg (lbs.)
1,016 (40)	200 (7.9)	28.6 (1.125)	16 (35)

Alle Maßangaben sind informativ und dienen nur zu Referenzzwecken. Bitte kontaktieren Sie LG Chem für detaillierte technische Daten.

## Betriebspezifikationen

Weitere Informationen und Betriebsrichtlinien finden Sie unter [www.lgwatersolutions.com](http://www.lgwatersolutions.com)

<b>Max. zulässiger Druck</b>	600 psi (41 bar)
<b>Max. Chlorkonzentration</b>	< 0.1 ppm
<b>Max. Betriebstemperatur</b>	45°C (113°F)
<b>pH Bereich, kontinuierlich (Reinigung)</b>	2-11 (2-12)
<b>Max. Trübung im Zulaufwasser</b>	1.0 NTU
<b>Max. Zulaufwasser SDI (15 min)</b>	5.0
<b>Max. Speisewasserzulauf</b>	75 gpm (17 m <sup>3</sup> /h)
<b>Max. Differenzdruck (ΔP) für jedes Element</b>	15 psi (1.0 bar)

Die hierin enthaltenen Informationen und Daten gelten als genau und zuverlässig und werden in gutem Glauben, jedoch ohne Leistungsgarantie angeboten. LG Chem übernimmt keine Haftung für Ergebnisse oder Schäden, die durch die Anwendung der hierin enthaltenen Informationen entstehen. Es liegt in der Verantwortung des Kunden, zu entscheiden, ob die hier vorgestellten Produkte und Informationen für die Verwendung durch den Kunden geeignet sind, und sicherzustellen, dass die Arbeitsplatz- und Entsorgungspraktiken des Kunden mit den geltenden Gesetzen und anderen behördlichen Erlassen übereinstimmen. Änderungen der technischen Daten ohne Vorankündigung vorbehalten. NanoH2O ist das Warenzeichen von The LG Water Solutions oder einer Tochtergesellschaft von LG Chem. Alle Rechte vorbehalten. © LG Chem, Ltd.