



Abb. 1: Aqmos NMC-80

### Nitratentfernungsanlage im Kabinettgehäuse

Nitratentfernungsanlage im Kabinett zur Aufbereitung von nitrathaltigem Trink- und Brauchwasser bis max. 30°C.

Aqmos NMC-80 bestehend aus:

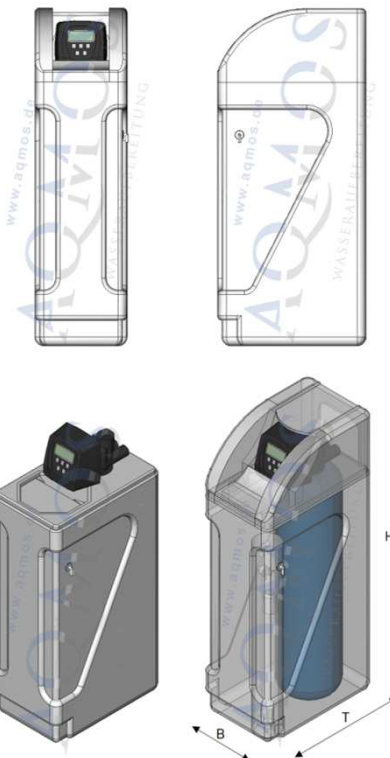
Korrosionsbeständige GFK-Druckflasche, gefüllt mit hochwertigem stark basischen Anionenaustauscherharz, platzsparendes Kabinettgehäuse, mengengesteuertes Zentralsteuerventil Typ Clack WS 1CI, integriertes Feinverschneidungsventil, Absaugeinrichtung und Verbindungsleitung zum Zentralsteuerventil.



Abb. 2: Steuerventil Clack WS 1 CI

Technische Daten	NMC-80
<b>Leistungsdaten</b>	
Kapazität in Mol Nitrat	18 m <sup>3</sup>
Kapazität in Gramm Nitrat	2,4 Kg
Nenndurchfluss nach DIN 19636	1,6 m <sup>3</sup> /h
max. Fließdruck	6,0 bar
min. Fließdruck	2,0 bar
Druckverlust bei max. Durchfluss	0,6 bar
Salzverbrauch je Regeneration	3,2 kg
Regenerationsdauer	60 Minuten
<b>Physikalische Daten Kabinettgehäuse</b>	
Höhe Kabinettgehäuse	1.140 mm
Breite Kabinettgehäuse	320 mm
Tiefe Kabinettgehäuse	500 mm
Maximaler Salzvorrat	70 kg
<b>Physikalische Daten GFK-Druckflasche</b>	
GFK-Druckflasche Typ	8"x35"
Harzinhalt	20 L
<b>Steuerventil</b>	
Steuerkopf	Clack WS 1 CI
Wasseranschlüsse	1" AG
Abwasseranschluss	12 mm
<b>Elektrische Eigenschaften und Bedingungen</b>	
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/24 V
max. Wassertemperatur	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	30 kg

### Maßzeichnung zu den Technischen Daten



### Einbaubedingungen

- Trink- oder Rohwasseranschluss
- Steckdose 230 V / 50 Hz
- Abwasseranschluss
- Druckminderer bei > 6 bar
- Hauswasserfilter am Eingang

### Kontakt

- Aqmos Wasseraufbereitung GmbH · Borsigstraße 51 · 63110 Rodgau
- Tel.: +49 (0) 6106 7701030 · Fax.: +49 (0) 6106 7701031
- Email: info@aqmos.com
- Internet: www.aqmos.com

