

Datenblatt

AQMOS Umkehrosmoseanlage MO16 8" Umkehrosmose System

Anwendung:

Schlüsselfertige Lösung für industrielle Wasserprobleme, die Pilotstudien, Konstruktion und Fertigung, Inbetriebnahme und Wartung umfasst. Werden in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie, in der Energie-, Chemie- und Halbleiterindustrie, in Dampfkesseln und anderen industriellen Anwendungen eingesetzt.

Ausrüstung

- Grundfos CR 32-6 Hochdruckpumpe - 1 Stück
- 8040-4 Membranbehälter - 4 Stück
- Edelstahlgehäuse mit 7 PP 2,5 x 40" Filtern - 1 Stück
- Motorisierte Absperrklappen (Speisewasser ein, Spülung aus) - 2 Stück
- Ausgleichsventile (Konzentratabfuhr, Konzentratrückführung) - 2 Stück
- Schaltschrank mit Steuerung - 1 Satz
- Rohrleitungen, Instrumentierung, Stahlrahmen - 1 Satz



Optionen

- LG Chem Membrane Typ 440 UES,ES
- Dosierpumpe für Antiscalant oder andere RO-Chemikalien
- Permeateinlass für die Spülung der Permeatmembran
- Rohwasservermischungsleitung

Connections

- Zulaufendes Wasser – DN80 (Flansch)
- Permeat – DN65 (Flansch)
- Konzentrat – DN80 (Flansch)
- CIP-Einlass - DN65 (Flansch)
- CIP-Rücklauf - DN65 (Flansch)
- CIP-Permeat – DN40 (G 1 ½")

Anforderungen an das Speisewasser

- TDS - 3000 mg/L
- Härte - 150 mg/L CaCO₃
- Eisen - 0,1 mg/L
- Mangan - 0,05 mg/L
- Schwefelwasserstoff - keine
- Silikat - 20 mg/L
- Restchlor - 0,1 mg/L
- SDI – 5
- Chemischer Sauerstoffbedarf - 4 mg/L O₂

Maße /Gewicht

Ohne Verpackung (+/- 5%, L x T x H)

- 2150 x 5200 x 1400 mm
- 900 kg

Mit Verpackung (+/- 5%, L x T x H)

- 2500 x 7500 x 1080 mm
- 1200 kg

Artikelnummer
AQ-MO16

Durchfluss Kapazität m³/h
16-18

Membranen
16/80 x 40

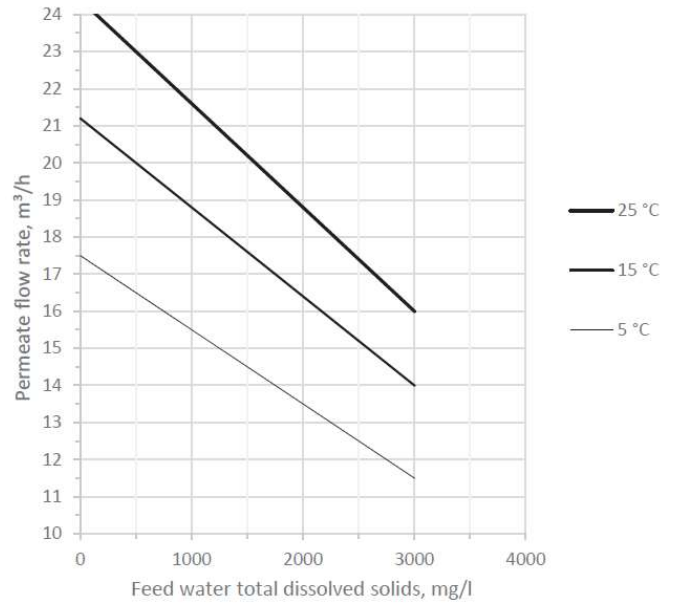
Technische Daten

- Permeatleistung¹ - 16 m³/h
- Permeatrückgewinnung² - 75%
- Maximale TDS - 3000 mg/L
- Bedarf an Zulaufstrom - 20...25 m³/h (Betrieb)
- Betriebsdruck - 8...12 bar
- Maximaler Druck - 14 bar
- Elektrische Anforderungen - 380...400 V, 50 Hz (3 ph)
- Elektrische Leistung – 11 kW
- Vorfilterleistung - 5 µm

¹ abhängig vom TDS-Wert des Speisewassers, der Temperatur und der Permeatrückgewinnung

² für Wasser mit geringem Scaling/Fouling

**AQ MOS MO16 Durchfluss Kapazität
 (mit XLE-440 Membranen)**



Durchfluss Kapazität wurde wie folgt gemessen:

- 2 bar Eingangswasser Fließdruck
 - Neue Membrane
 - XLE-440 Membrane

Schaltplan

AQ MOS Umkehrosmoseanlage MO16 – 8" Umkehrosmose System

