



Abb. 1: Aqmos NMC-60

Nitratentfernungsanlage im Kabinettgehäuse

Nitratentfernungsanlage im Kabinett zur Aufbereitung von nitrathaltigem Trink- und Brauchwasser bis max. 30°C.

Aqmos NMC-60 bestehend aus:

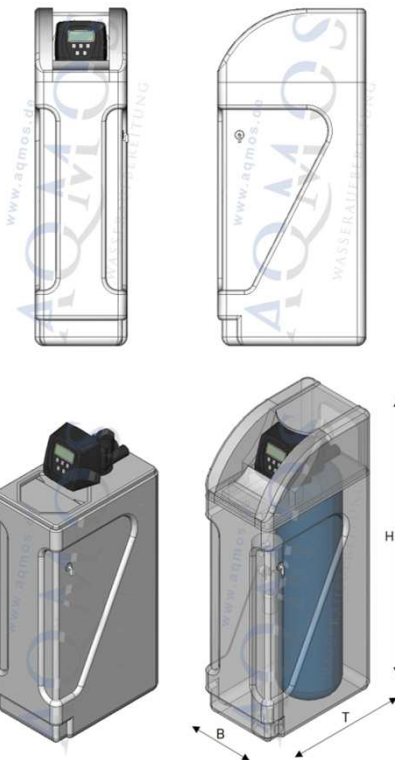
Korrosionsbeständige GFK-Druckflasche, gefüllt mit hochwertigem stark basischen Anionenaustauscherharz, platzsparendes Kabinettgehäuse, mengengesteuertes Zentralsteuerventil Typ Clack WS 1CI, integriertes Feinverschneidungsventil, Absaugeinrichtung und Verbindungsleitung zum Zentralsteuerventil.



Abb. 2: Steuerventil Clack WS 1 CI

Technische Daten	NMC-60
Leistungsdaten	
Kapazität in Mol Nitrat	13,5 m ³
Kapazität in Gramm Nitrat	1,6 Kg
Nenndurchfluss nach DIN 19636	1,2 m ³ /h
max. Fließdruck	6,0 bar
min. Fließdruck	2,0 bar
Druckverlust bei max. Durchfluss	0,6 bar
Salzverbrauch je Regeneration	2,40 kg
Regenerationsdauer	60 Minuten
Physikalische Daten Kabinettgehäuse	
Höhe Kabinettgehäuse	1.140 mm
Breite Kabinettgehäuse	320 mm
Tiefe Kabinettgehäuse	500 mm
Maximaler Salzvorrat	70 kg
Physikalische Daten GFK-Druckflasche	
GFK-Druckflasche Typ	8"x35"
Harzinhalt	15 L
Steuerventil	
Steuerkopf	Clack WS 1 CI
Wasseranschlüsse	1" AG
Abwasseranschluss	12 mm
Elektrische Eigenschaften und Bedingungen	
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/24 V
max. Wassertemperatur	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	25 kg

Maßzeichnung zu den Technischen Daten



Einbaubedingungen

- Trink- oder Rohwasseranschluss
- Steckdose 230 V / 50 Hz
- Abwasseranschluss
- Druckminderer bei > 6 bar
- Hauswasserfilter am Eingang

Kontakt

- Aqmos Wasseraufbereitung GmbH · Borsigstraße 51 · 63110 Rodgau
- Tel.: +49 (0) 6106 7701030 · Fax.: +49 (0) 6106 7701031
- Email: info@aqmos.com
- Internet: www.aqmos.com

